

# Produktivität maximieren.

Wir haben die Lösungen dafür.



Mit MULTIVAC PEAQ Promise.

**PEAQ**  
**PROMISE**

Maximize your productivity.

**MULTIVAC**

Erreichen  
wir gemeinsam den  
Gipfel.

2

MULTIVAC PEAQ  
Promise ist unser  
Versprechen, Ihre  
Produktivität zu  
maximieren!

**PEAQ**  
**PROMISE**

Maximize your productivity.



# MULTIVAC PEAQ Promise.

4

**Productivity (Produktivität)**

**Efficiency (Effizienz)**





**Availability (Verfügbarkeit)**

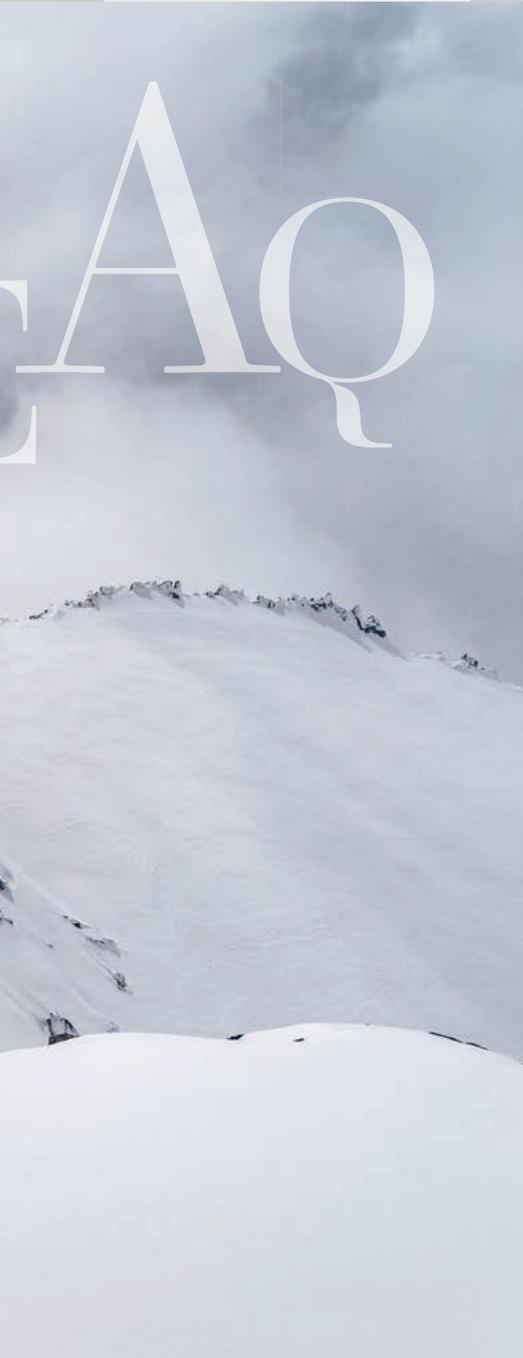
Wir arbeiten jeden Tag hart daran, Lösungen zu entwickeln, mit denen die Produktivität unserer Kunden gesteigert wird, bei gleichzeitig minimierten Lebenszykluskosten.

**Quality (Qualität)**

Unser PEAQ Promise:  
maximale Produktivität.

6





AQ

Kunden weltweit vertrauen unseren herausragenden Produkten und Best-in-class-Services. Doch warum kommen Sie immer wieder auf MULTIVAC zurück?

Weil sie wissen, dass die langfristige Produktivität im Fokus jeder einzelnen Maschine und Lösung steht, die wir entwickeln.

Investitionskosten sind zwar ein wichtiger Faktor für jede Kaufentscheidung, aber auf lange Sicht ist die Produktivität der Schlüssel für eine zuverlässige, effiziente und kosteneffektive Produktion.

# Alles hängt von Ihrer Produktivität ab ...

8

Ganz gleich, ob Sie nun ein kleiner Produzent sind, für den Flexibilität und schnelle Produktionsumstellungen entscheiden, oder ein industrieller Hersteller mit hohen Stückzahlen, der maximale Verfügbarkeit und ein Ausfallrisiko von nahezu Null verlangt – was wirklich zählt, ist die tatsächliche Anzahl der von Ihnen produzierten Packungen.

Mit anderen Worten: Produktivität.

**Genau das macht unser PEAQ Promise aus.**



**Kontinuierliche Innovationen  
in Richtung maximale Produktivität**



**Zahlreiche  
Funktionen zur  
Produktivitäts-  
maximierung**



**Optimierte  
Linienlösungen**



**Präventive/  
vorausschauende  
Wartung**



**Spezielle  
Automatisie-  
rungslösungen**



**Exzellenter  
Service und Spare  
Port Supply**



**Ausgereiftes und  
zuverlässiges  
Produktportfolio**



**Mehr als  
60 Jahre  
Erfahrung**



**Praxiserfahrung  
mit 150.000  
Maschinen**



**Verlässlicher  
Partner**

# Wie maximiert MULTIVAC Ihre Produktivität?

Die bekannten Vorteile unserer MULTIVAC Lösungen sind der Schlüssel dazu – mit Innovationen wie Smart Services oder MULTIVAC Line Control. Leistungsoptimierte Linien, zahlreiche Funktionen zur Maximierung Ihrer Produktivität

und natürlich unser bewährtes und äußerst zuverlässiges Produktportfolio tragen dazu bei, dass Sie Ihrer Konkurrenz immer einen Schritt voraus sind.



PEAQ  
Unser  
PEAQ Promise:  
steigert Ihre  
Produktivität auf  
Top-Niveau.

Unser PEAQ Promise:  
maximale Effizienz.

10





Über die anfänglichen Anschaffungskosten hinaus gibt es viele Ausgaben, die im Lebenszyklus einer typischen Verpackungsmaschine anfallen: Betriebs- und Wartungskosten, Materialkosten, Personalkosten, Energiekosten und natürlich Entsorgungskosten.

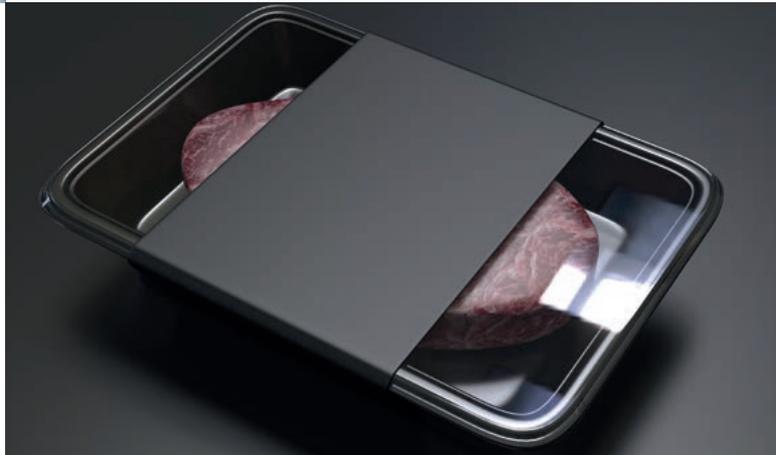
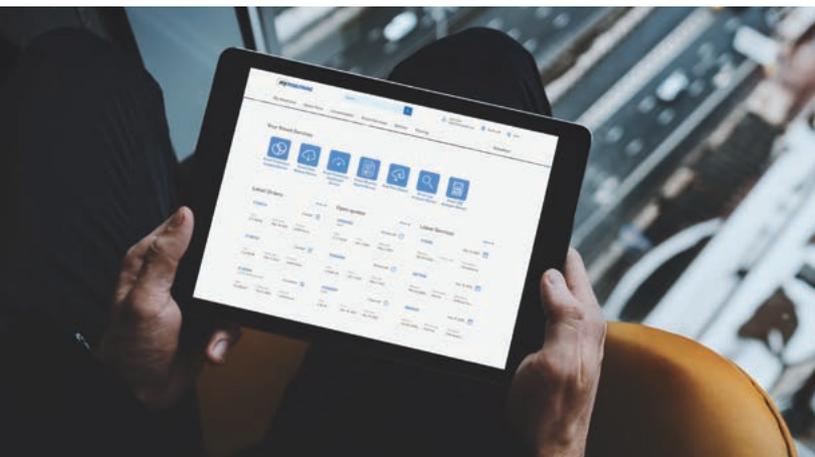
Unter Berücksichtigung all dieser Faktoren und fokussiert auf die Prozessoptimierung können wir einen entscheidenden Beitrag zur Effizienzmaximierung leisten – während des gesamten Lebenszyklus Ihrer Maschine.

# Wir stellen sicher, dass Sie das große Ganze nie aus den Augen verlieren.

**12** Die Gesamtbetriebskosten (TCO) allein vermitteln Ihnen kein vollständiges Bild darüber, wie Sie den Wert Ihrer Anlage im Laufe der Zeit zu bewerten haben.

Daher gilt die Gesamtanlageneffektivität (Overall Equipment Effectiveness, OEE) als weiterer, sehr populärer Indikator, der Herstellern helfen soll, jenen Prozentsatz an Fertigungszeit zu ermitteln, der wirklich produktiv ist.

Bei MULTIVAC sind wir bei der Ermittlung der tatsächlichen Produktivität noch einen Schritt weiter gegangen – Produktivität, Effizienz, Verfügbarkeit und Qualität stehen dabei im Vordergrund.



Beispiel Kostenstruktur  
Thermoformer über 10 Jahre  
Lebensdauer:

Personalkosten

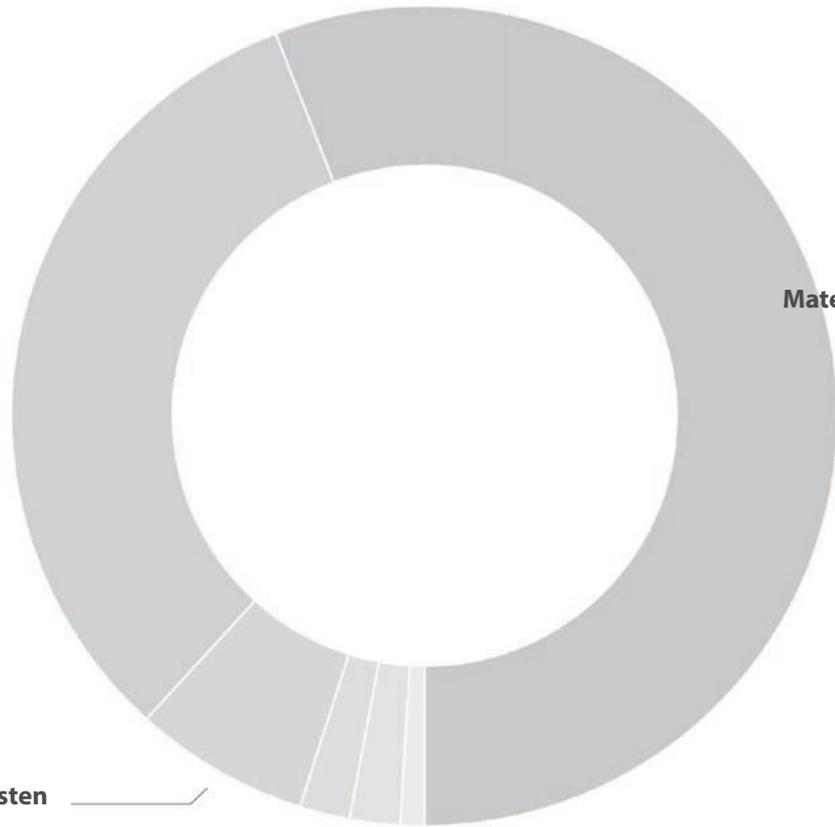
Materialkosten

Aquisitions-kosten

Wartungskosten

Energiekosten

Entsorgungskosten



# PEAQ

Unser  
PEAQ Promise:  
bringt Ihre  
Effizienz in  
Bestform.

Unser PEAQ Promise:  
maximale Verfügbarkeit.

14





Sichern Sie Ihren Erfolg. Mit maßgeschneiderten *After Sales Solutions*.

MULTIVAC CustomCare *After Sales Solutions* umfassen ein erstklassiges Portfolio an Produkten und Dienstleistungen, das perfekt auf Ihre spezifischen Anforderungen zugeschnitten ist.

Um Sie während des gesamten Lebenszyklus Ihrer Maschinen zu unterstützen und Ihnen Kosten zu sparen..

# Garantiert hochverfügbar bleiben – MULTIVAC CustomCare After Sales Solutions.

**16** Unsere innovativen After Sales Solutions sind konsequent darauf ausgerichtet, die Leistung und Verfügbarkeit Ihrer Maschinen zu erhöhen – im Einklang mit Ihren Produktivitätszielen.

Das MULTIVAC CustomCare Portfolio reicht von präventiven Wartungsverträgen über Fernunterstützung, MULTIVAC Live Support, Optimierungsaudits, Ersatzteile, Nachrüstungen, unseren Notfall-Helpdesk, Expressreparaturen bis hin zu unserem branchenführenden, benutzerfreundlichen myMULTIVAC Kundenportal, Ihrem Zugang zur MULTIVAC Welt.

Um Ihren Erfolg und Ihre 100%ige Zufriedenheit zu garantieren, sind mehr als 1.000 MULTIVAC CustomCare Mitarbeiter weltweit 365/24 im Einsatz.

**MULTIVAC**  
**CUSTOMCARE**  
Secure your success





# Einzigartige Innovationen für maximale Produktivität.

## 18 MULTIVAC Line Control (MLC):

MULTIVAC Line Control (MLC) gestaltet die Bedienung Ihrer Verpackungslinien deutlich einfacher und effizienter.



Denn häufig wiederkehrende Arbeitsabläufe werden standardisiert und reproduzierbar – und das linienübergreifend.

Ihr Bedienpersonal profitiert von schlanken, schnellen und fehlerfreien Abläufen – z. B. beim An- und Abfahren der Anlage, bei linienübergreifenden Rezepturwechseln und beim Entleeren der Anlage – sowie von aussagekräftigen Statusübersichten.

So erreichen Sie eine deutlich höhere Verfügbarkeit der gesamten Linie bei gleichzeitiger Minimierung von Fehlbedienungen.

Linie starten/stoppen

Linie starten/stoppen

Linie starten/stoppen



# Erhältlich exklusiv bei MULTIVAC.

## Multi Sensor Control Technologie:

Viele unserer Maschinen sind mit ebenso fortschrittlicher wie umfassender Sensor-Technologie ausgestattet. So ermittelt etwa die MULTIVAC Multi Sensor Control permanent die erforderlichen Prozesswerte in geschlossenen Regelkreisen, erfasst alle relevanten Prozesswerte im Bereich des Werkzeugs und optimiert diese.

Dadurch arbeiten unsere Maschinen stets nahe am optimalen Betriebspunkt, was zu verkürzten Prozesszeiten, höherer Prozesssicherheit, höherer Taktleistung und damit zu einem deutlich verbesserten Output beiträgt. Alles im Interesse Ihrer Produktivität.



## MULTIVAC X-line Tiefziehverpackungsmaschine



## MULTIVAC X-line Traysealer

# Wir treiben die Digitalisierung von Produkten und Prozessen voran.

**20** Unser einzigartiges Digitalisierungsportfolio schafft echten Mehrwert für die Verpackungsprozesse unserer Kunden. Gesteigerte Anlagenleistung, verbesserter Maschinenbetrieb und deutlich reduzierte ungeplante Ausfallzeiten sind nur einige der Vorteile, von denen sie profitieren.



## MULTIVAC Smart Services

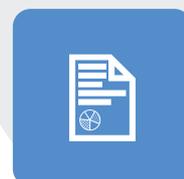
Eine wichtiger Baustein im digitalen Portfolio von MULTIVAC sind Echtzeit-Analysetools wie die MULTIVAC Smart Services.



Das **Smart Production Dashboard** visualisiert die wichtigsten Kennzahlen des Produktionsprozesses und hilft Ihnen, den Gesamtüberblick zu behalten.



Der **Smart Log Analyzer** nutzt die Logdaten einer MULTIVAC Lösung, um die wichtigsten Ursachen für ungeplante Stillstände aller angeschlossenen Maschinen zu identifizieren.



Mit **Smart Machine Reports** erhalten Sie regelmäßig und vollständig automatisiert aussagekräftige Analyseberichte über ihre Maschinen.

# Wie steigert Digitalisierung Ihre Produktivität?

## MULTIVAC Smart Services.



Der **Smart OEE Analyzer** analysiert die Effektivität von Verpackungsprozessen und visualisiert präzise die Gesamteffektivität der Anlage.



Der **MULTIVAC Pack Pilot** ermöglicht die automatische Konfiguration einer Anlage für neue Artikel. Als digitaler und multifunktionaler Assistent hilft er, MULTIVAC X-line Verpackungsmaschinen auch ohne tiefgreifende Fachkenntnisse einzurichten.



**Smart Data Backup** speichert automatisch alle Rezepturänderungen an einer Verpackungsmaschine. Voraussetzung für eine automatisierte Sicherung und die einfache Wiederherstellung von Maschineneinstellungen.

Digitale Produkte und Services von MULTIVAC bieten Anwendern innovative, zukunftssichere Lösungen zur Überwachung, Steuerung und Optimierung der Produktion – vernetzt und standortübergreifend einsetzbar.

Dank transparenter Prozesse und Prozessdaten in Echtzeit leisten wir einen äußerst wertvollen Beitrag zur Effizienz und Wirtschaftlichkeit von Verpackungsanlagen und -linien. Einfach, komfortabel und „live“.

Unser  
PEAQ Promise:  
hält Ihre Anlage  
hochverfügbar.

Unser PEAQ Promise:  
maximale Qualität.

22





MULTIVAC ist einer der weltweit führenden Anbieter von Verpackungslösungen für Lebensmittel aller Art, Life-Science- und Healthcare-Produkte sowie Industriegüter.

Beste Qualität und Ihre vollste Zufriedenheit sind Dreh- und Angelpunkte unserer Aktivitäten.

# Volle Unterstützung für Ihren Erfolg.

Unser bewährtes Produktportfolio umfasst unterschiedliche Verpackungstechnologien ebenso wie Automatisierungslösungen und Etikettier- und Qualitätskontrollsysteme. Abgerundet wird dieses Angebot durch Lösungen, die dem Verpackungsprozess vorgelagert sind: in den Bereichen Portionieren und Processing sowie Backwarentechnik.

Dank unserer umfassenden Linienkompetenz können sämtliche MULTIVAC Module in ganzheitlich aufgebaute Systeme integriert werden. Nachhaltig denkend und handelnd engagieren wir uns für einen verantwortungsvollen Umgang mit Ressourcen und Energie.

Die MULTIVAC Gruppe beschäftigt weltweit etwa 6.900 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. Mit über 80 Tochtergesellschaften ist das Unternehmen auf allen Kontinenten vertreten. Mehr als 1.000 Berater und Service-Techniker unterstützen Kunden rund um den Globus. Deren Know-how und Erfahrung sorgen für maximale Verfügbarkeit aller installierten MULTIVAC Maschinen.



MULTIVAC ist Teil der unternehmensübergreifenden Initiative R-Cycle. Ziel ist, gemeinsam die Kreislaufwirtschaft für Kunststoffverpackungen auf Basis eines offenen und weltweit anwendbaren Tracing-Standards voranzutreiben.



MULTIVAC unterstützt die Initiative Blue Competence des Verbands Deutscher Maschinen- und Anlagenbau, VDMA.

109616319 © MULTIVAC 04/2022

Konstruktionsänderungen im Sinne des Fortschritts vorbehalten.

MULTIVAC ist ein eingetragenes Warenzeichen der MULTIVAC Sepp Haggenmüller SE & Co. KG.



[www.multivac.com](http://www.multivac.com)