

Die Protein-Transformation ist in vollem Gange.

Wir haben die Lösung dafür.



Highlights*

* Für weitere Informationen über die Verarbeitungs- und Verpackungslösungen von MULTIVAC für Alternative Proteine fordern Sie unsere Broschüre an.



Alternative Proteine

Nachhaltige Verarbeitungs- und Verpackungsprozesse von A bis Z.

Von MULTIVAC.

MULTIVAC

Gehen Sie neue Wege – gemeinsam mit uns.

2 Das Angebot an pflanzlichen, fermentierten und zellbasierten Lebensmitteln nimmt kontinuierlich zu. Gleichmaßen attraktiv für Vegetarier, Veganer und Flexitarier. Von klassischen Fleischersatzprodukten bis hin zu innovativen Produktideen. Durch immer ausgereifere Produkte und damit steigende Verbraucherakzeptanz werden sie sich vom Nischen- zum Trendprodukt entwickeln. Ihr Marktpotenzial ist unglaublich. Und MULTIVAC gestaltet ein Stück dieser Zukunft mit.

Mit über 60 Jahren Erfahrung beim Verarbeiten und Verpacken von Lebensmitteln ist MULTIVAC hervorragend aufgestellt, um Sie auf Ihrem Weg entlang der gesamten Wertschöpfungskette zu unterstützen. Durch nachgewiesene Innovationskraft, State-of-the-Art-Technologien und ebenso fortschrittliche wie nachhaltige Verpackungslösungen. Von A bis Z darauf ausgerichtet, dass Sie die Herausforderungen der Protein-Transformation erfolgreich bestehen. Dank perfekter Lösungen für Ihre Verarbeitungs- und Verpackungsprozesse.



Für jede Anforderung das volle Programm.

GANZHEITLICHES
CONSULTING

BREITES MASCHINEN-
PORTFOLIO

LINIEN INKLUSIVE
PARTNERPRODUKTE

DIGITALE PRODUKTE
UND SERVICES



Wir unterstützen Sie aus einer Hand nicht nur mit idealen Maschinenlösungen und Verpackungsmaterialien, sondern beraten Sie – vom Start-up bis zum industriellen Hersteller – immer ganzheitlich.

- Neben der Entwicklung von maßgeschneiderten Verpackungskonzepten, individueller Packungsberatung, der Herstellung von Musterpackungen und dem Angebot von Verpackungsschulungen liefert MULTIVAC ein breites Portfolio an Verpackungs- und Lebensmittelanalyse-Möglichkeiten.
- Über Verpackungsmaschinen hinaus stellt MULTIVAC auch Lösungen für das Verarbeiten und Schneiden, für das Kennzeichnen und Etikettieren sowie für die Qualitätsinspektion und Handhabung von Produkten und Packungen zur Verfügung. Mit Kompetenz aus einer Hand: sowohl für komplette Linien als auch für die Automatisierung.
- Digitale Produkte und Dienstleistungen bieten MULTIVAC Kunden innovative Lösungen für die Überwachung, Steuerung und Optimierung der Produktion – auch standortübergreifend vernetzt und vergleichbar. Einfach, komfortabel und „live“. Für neue Anlagen ebenso wie zur Nachrüstung bereits vorhandener Maschinen.

Ganzheitliches Consulting.

4

Um einen echten Mehrwert zu erzielen, beraten wir Sie ganzheitlich in allen Aspekten des Verarbeitens und Verpackens. Immer mit dem Anspruch, die idealen Lösungen für Ihre Anforderungen zu gestalten. Dazu klären wir zunächst einige entscheidende Fragen:

- Welche Verpackung passt am besten zu Ihrem Produkt?
- Welches Verpackungsmaterial schützt ihr Produkt und erfüllt Ihre Erwartungen an Nachhaltigkeit?
- Welche Ausbringungsmenge möchten Sie erzielen?

Auf Grundlage dessen entwickeln wir eine Maschinen- oder Linienlösung. So individuell wie Ihre Produkte.

Und: Wir investieren in erheblichem Umfang in nachhaltige Verpackungskonzepte, die weniger Abfall und eine bessere Ressourcennutzung ermöglichen – ob papierbasiert oder aus recycelbaren Mono-Kunststoffen.



Breites Maschinenportfolio.

MULTIVAC bietet ein umfassendes Portfolio an Systemen für das Verarbeiten, Verpacken, Prüfen und Umverpacken von Lebensmitteln. Dabei sind unsere

Lösungen auf unterschiedlichste Anforderungen hinsichtlich Produktionsmengen und Flexibilität ausgelegt:

Verarbeitung

- Schneiden

Verpackung

- Tiefziehverpackungen
- Trayverpackungen
- Flowpacking

Kennzeichnung und Inspektion

- Etikettieren
- Bedrucken
- Qualitätskontrolle

Automatisierung

- Handhabung
- Transport
- Palettierung

Darauf können Sie vertrauen: Zuverlässigkeit, Langlebigkeit und ein umfassender Service machen MULTIVAC zu einem belastbaren Glied in Ihrer Produktionskette.



z. B. Slicer S 800 / S 1600



z. B. Tiefziehverpackungsmaschine R 085



z. B. Transportbandetikettierer
L 310 Full Wrap Labeller



z. B. Handhabungsmodul H 244

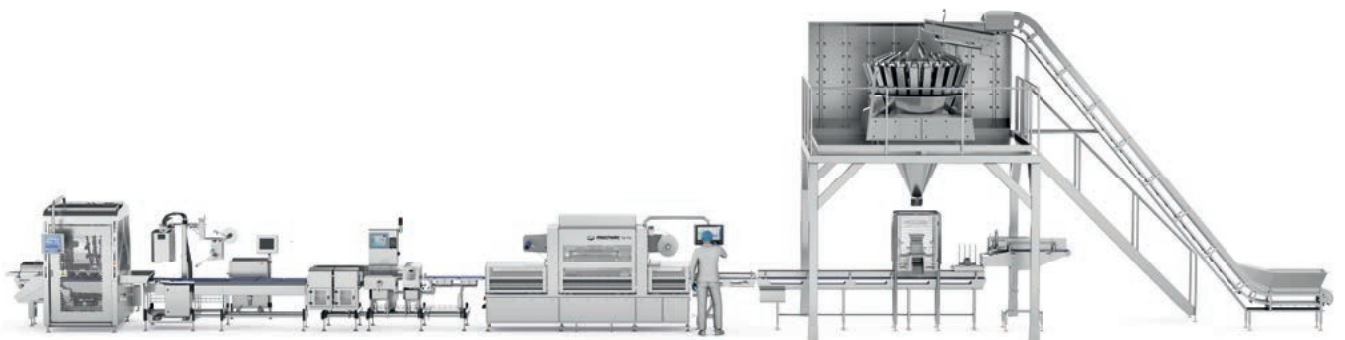
Linien inklusive Partnerprodukte.

6

Jede unserer automatisierten und integrierten Lösungen wird in Bezug auf Produktzuführung, Verpackungsprozess, Packungsausschleusung, Etikettierung oder Kennzeichnung, Qualitätskontrolle und Endverpackung individuell für Sie konfiguriert und auf Wunsch schlüsselfertig geliefert. Für bestmögliche Lösungen in allen Verarbeitungsbereichen arbeiten wir im MULTIVAC Technology Network eng mit zuverlässigen Partnern zusammen.

Profitieren auch Sie von den Vorteilen:

- Synchronisation aller Anlagenkomponenten
- Einfache Steuerung aller Anlagenelemente über eine einheitliche Bedienoberfläche
- Gesteigerte Effizienz des gesamten Prozesses
- Vereinfachte Produktumstellung
- Sicherer Produkttransfer
- Höhere Prozesssicherheit
- Lückenlose Rückverfolgbarkeit der Packungsebene
- Speicherung von Rezepturdaten auf Linienebene
- Einheitliche Prozessqualifizierung



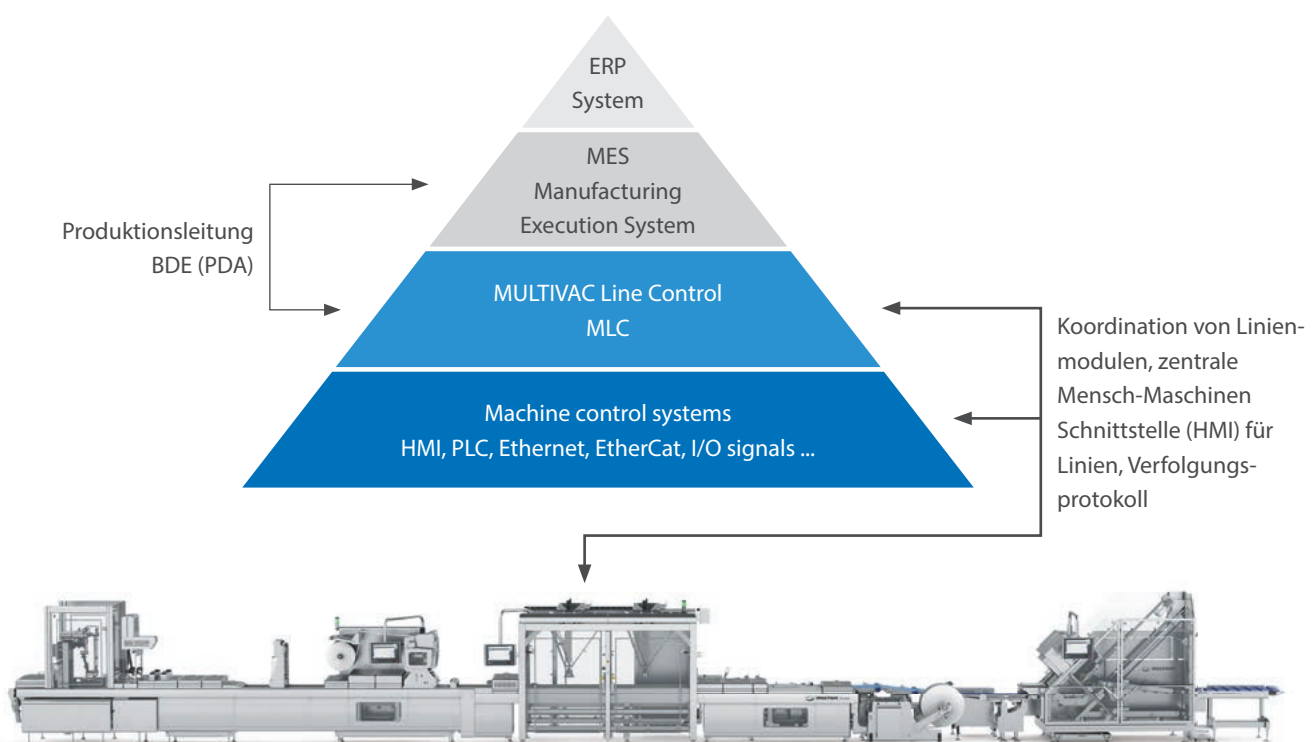
Digitale Produkte und Services.

Transparente Prozesse und Prozessdaten in Echtzeit leisten einen wichtigen Beitrag zur Effizienz und Wirtschaftlichkeit von Anlagen und Linien. Mit den digitalen Produkten und Services von MULTIVAC unterstützen wir Sie mit innovativen Lösungen zur Überwachung, Steuerung und Optimierung der Produktion – auch standortübergreifend vernetzt und vergleichbar. Einfach, komfortabel und „live“. Für neue Anlagen ebenso wie für die Nachrüstung bestehender Maschinen.

Mit MULTIVAC Line Control (MLC) lassen sich MULTIVAC Linien besonders effizient betreiben. Sie umfasst Funktionen zum Starten, Stoppen, Hoch- und Leerfahren sowie zum Ändern von Rezepturen auf

der gesamten Linie. Unsere Lösung erleichtert die Anlagenbedienung erheblich, minimiert mögliche Fehlbedienungen und sorgt für sichere und reproduzierbare Prozesse – eine ideale Basis für die einfache Anbindung einer Verpackungsline an Ihr ERP-, MES-, MRP- oder PPS-System.

Der Einsatz von MULTIVAC Smart Services erfordert keine hohen Anfangsinvestitionen, denn das modulare Angebot an digitalen Assistenten lässt sich flexibel auf die jeweilige MULTIVAC Maschine oder entsprechende Anlagenkomponenten abstimmen. So profitieren Sie in allen operativen und strategischen Bereichen gleichermaßen, vom Maschinenbediener bis zum Betriebsleiter.



MULTIVAC ist weltweit für Sie vor Ort.

Die MULTIVAC Gruppe beschäftigt weltweit etwa 6.900 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. Mit über 80 Tochtergesellschaften ist das Unternehmen auf allen Kontinenten vertreten.

Mehr als 1.000 Berater und Service-Techniker unterstützen Kunden rund um den Globus. Deren Know-how und Erfahrung sorgen für maximale Verfügbarkeit aller installierten MULTIVAC Maschinen. Zu jeder Zeit und an jedem Ort.

165

MULTIVAC liefert Produkte und Dienstleistungen in 165 Länder.

6.900

Mitarbeiter.
Unser wertvollstes Kapital.

200.000

Verpackungsmaschinen verkauft.

80

Mehr als 80 Tochtergesellschaften weltweit.

13

Produktionsstätten weltweit.

1,4

Milliarden Euro Umsatz (Gruppe im Jahr 2021).



MULTIVAC ist Mitglied des Bundesverbands für Alternative Proteinquellen e.V. (BALPro), ein Netzwerk zur Förderung ökologisch nachhaltiger Verbesserungen in der Nahrungsmittelproduktion.



MULTIVAC ist Teil der unternehmensübergreifenden Initiative R-Cycle. Ziel ist, gemeinsam die Kreislaufwirtschaft für Kunststoffverpackungen auf Basis eines offenen und weltweit anwendbaren Tracing-Standards voranzutreiben.



MULTIVAC unterstützt die Initiative Blue Competence des Verbands Deutscher Maschinen- und Anlagenbau, VDMA.

109699289 © MULTIVAC 8/2022

Konstruktionsänderungen im Sinne des Fortschritts vorbehalten.

MULTIVAC ist ein eingetragenes Warenzeichen der MULTIVAC Sepp Haggenmüller SE & Co. KG.



www.multivac.com